

福建立式一片式裹包机哪家便宜

发布日期: 2025-09-29

一片式裹包机，涉及包装设备技术领域，所解决的是提高装箱效率，降低劳动强度的技术问题。该裹包机包括从左至右依次设有七个工位的机架，设于机架上横贯七个工位的箱体导轨，设于机架上的用于驱动箱体从左至右移动的箱体驱动机构；所述机架的***工位设有用于放置纸板的纸板库、用于吸取纸板的纸板吸取机构、用于纸板箱整形的长折页下压机构，第二工位及第四工位各设有一小折页闭合机构，第三工位设有一物料移载进盒机构，第五工位设有一上盖闭合机构，第六工位设有一上盖喷胶压持机构。本实用新型提供的裹包机，适合作为生产流水线的产品后道装箱使用。一片式裹包机的试车有哪些项目？福建立式一片式裹包机哪家便宜

一片式纸箱裹包机类似拱形结构，能起到防冲减震作用，具有良好的力学特性；对包装物品具有许多良好的保护功能，例如：防潮、散热、易于搬运等；运输费用低，且易于实现包装与运输的机械化和自动化；规格与尺寸的变更易于实现，能快速适应各类物品的包装；封箱、捆扎均方便，易于自动化作业；能适应各种类型的纸箱的印刷，能很好的解决商品保护和促销问题；废箱易于回收再利用，符合环保要求；可通过与各种覆盖物或防潮材料结合，而**扩大其使用范围；装箱的箱体外形美观，产品档次和外观形象得到进一步提升；节约成本：与手工纸箱比，可节约15%左右的纸箱面积，节约原材料、降低纸箱成本；福建立式一片式裹包机哪家便宜半自动型：人工加机器控制裹膜过程。

采用单张纸板进行裹包装箱，减少制箱、开箱环节，节约了制箱、开箱设备成本，与传统纸箱相比，可节约20%左右的纸箱面积，节约了原材料成本，根据客户装箱排列需求，自动对产品进行排列组合，适用范围广，可满足多种规格产品装箱，采用美国诺信热熔胶机进行喷胶封箱，保证了封箱粘接稳定性，降低因热熔胶机质量问题导致停机现象，控制方式PLC触摸屏+标准控制按钮+信号开关，分自动/手动控制模式，可以通过触摸屏找到故障点，轻松排除故障，本机适用于啤酒、白酒、饮料、乳品、肥皂、方便面等行业！

纸箱裹包机总结：与传统的开箱装箱封箱相比，一片式裹包有以下优点首先，纸箱有三边不用钉箱，减少了纸箱制作工序，降低了纸箱成本；裹包的工艺过程决定了纸箱内部空间不用比被包装物大太多，纸箱比传统纸箱面积减少15%，也降低了纸箱成本；裹包可以采用喷热熔胶的形式，采用热熔胶封箱，比胶带封箱节省10-20%成本；裹包机兼具开箱，装箱，封箱三台设备功能，三台设备之间存在输送的问题，裹包机输送距离也是*短的，比三台设备占地面积减少60%以上；类似拱形结构，能起到防冲减震作用，具有良好的力学特性；减少了操作人员的数量；纸箱尺寸减少，也降低了运输成本；减少了设备和设备维护成本；箱体外形美观，产品档次和外观形象得到进一步提升。裹包机提高生产效率，又能防止货物在搬运过程损坏。

一片式裹包机节约人工：吸纸板、进料、成型及压合全部自动完成，完全取代人工开箱、人工装箱、封箱等繁琐的工序；使用热熔封箱替代传统封箱胶带，符合环保卫生，且包装产品外观整齐美观。用于啤酒、白酒、烟条、肥皂、方便面、罐装饮料生产线的配套设备，完成生产线***的装箱工序。实践证明，片式纸箱裹包机以其经济实用、高效节能、操作简便等特点在装箱领域已得到国内外各行业客户肯定，其也必将是传统包装方式的升级和必然发展趋势。全自动机型可直接与生产线上的传送带相连。福建立式一片式裹包机哪家便宜

一片式裹包机占用空间大不大？福建立式一片式裹包机哪家便宜

一片式裹包机具有自动化程度高、操作简单、适应性强。例如采用一片式纸箱裹包机可以一次完成纸板模切→钉箱→封底→装箱→封箱，减少了设备和设备成本；**减少了设备和原料的占用空间和各级运输矛盾；劳动力可以减少7~9人，劳资管理更加简化；包装的外观质量平整美观；包装箱内物品之间无缝隙接触，裹包后紧密牢固；纸板原料可以减少20%左右。一片式纸箱裹包机类似拱形结构，能起到防冲减震作用，具有良好的力学特性；对包装物品具有许多良好的保护功能，例如：防潮、散热、易于搬运等；运输费用低，且易于实现包装与运输的机械化和自动化福建立式一片式裹包机哪家便宜

上海坤延智能科技股份有限公司总部位于南桥镇国顺路1189号，是一家公司自2013年成立以来，先后开发KYZ系列多功能“自动装盒机”“自动开箱装箱封箱一体机”“自动三维包装机”“自动捆包机”，是国内一家品种较全（十几种品种）、专业性较强的“后道”生产企业。公司生产的自动包装设备不仅能单独运行生产，也可将泡罩机，贴标机，枕包机等等并机连线，具有较强的科技开发能力，本公司有机械制造和检测设备近几十台，具备年产200台药品系列装盒机的生产能力.的公司。坤延智能深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供高质量的自动装盒机，自动装箱机，自动开箱装箱封箱一体机，一片式裹包机。坤延智能始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。坤延智能始终关注包装行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。